

## RESOLUÇÃO CIDERSU 34 DE 15 DE SETEMBRO DE 2025

Dispoe sobre a obrigatoriedade de implantação de Programas de Autocontrole nos Estabelecimentos registrados nos Serviços de Inspeção Municipal executados pelo CIDERSU.

O Presidente do Consórcio Público Intermunicipal para o Desenvolvimento Regional Sustentável – CIDERSU, no uso de suas atribuições legais e especialmente aquelas conferidas pelo Estatuto que rege esta Entidade:

## Considerando:

- (i) que o Decreto Federal nº 5.741, de 30 de março de 2006, em seus artigos 6º, 10, 84 e 85 de seu Anexo, instituiu de forma mais abrangente a obrigatoriedade dos estabelecimentos implantarem o autocontrole, bem como que o Serviço Oficial estabelecesse a respectiva forma e frequência de sua verificação, além do estabelecido na Portaria MAPA nº 368, de 04 de setembro de 1997;
- (ii) que os programas de autocontrole são desenvolvidos, implantados, mantidos e monitorados pelos estabelecimentos, a fim de controlar cada um dos processos envolvidos na produção de alimentos, assegurando a qualidade higiênico-sanitária de seus produtos;
- (iii) a Norma Interna DIPOA/SDA nº 01, de 08 de março de 2017 do Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento MAPA, que estabelecem os procedimentos de verificação dos programas de autocontroles;
- (iv) a Lei 14.515 de 29 de dezembro de 2022 que dispõe sobre os programas de autocontrole dos agentes privados regulados pela defesa agropecuária e sobre a organização e os procedimentos aplicados pela defesa agropecuária aos agentes das cadeias produtivas do setor agropecuário;

## **RESOLVE:**

**Art. 1º** Determinar que todos os estabelecimentos registrados no Serviço de Inspeção Municipal (SIM) executados pelo CIDERSU deverão implantar ou atualizar os Programas de Autocontrole, com base nos parâmetros descritos nesta Resolução.



**Parágrafo Primeiro** - Caso a indústria já possua programa de autocontrole implantado, este deverá ser atualizado conforme as regras previstas nesta Resolução no prazo de máximo de 18 (dezoito) meses a partir da publicação da mesma.

**Parágrafo Segundo** – Entende-se por Programas de Autocontrole, a elaboração, a aplicação, o registro, a verificação e a revisão de métodos de controle de processos por meio das Boas Práticas de Fabricação, visando a qualidade, a sanidade, a identidade e a inocuidade do produto final.

- **Art. 2º** É de responsabilidade dos estabelecimentos agroindustriais, o desenvolvimento, a implantação, implementação, o monitoramento, a verificação e a manutenção dos programas de autocontrole, devendo seguir as normas e regulamentos técnicos pertinentes.
- §1º O plano escrito dos programas de autocontrole deverá ser aprovado, datado e assinado tanto pelo responsável legal quanto pelo responsável técnico do estabelecimento, que se tornarão os responsáveis pela sua implementação.
- §2º O programa de autocontrole será específico para cada indústria respeitandose as suas peculiaridades estruturais e de processo.
- §3ºInclui-se nas responsabilidades mencionadas no caput deste artigo o treinamento e capacitação de pessoal; a condução dos procedimentos das operações de manipulação de alimentos; a monitorização e verificação dos procedimentos e de sua eficiência; e a revisão das ações corretivas e preventivas em situações de desvios e alterações tecnológicas dos processos industriais.
- §4º Uma cópia do plano escrito dos Programas de Autocontrole deve ser entregue ao SIM na forma de PDF para ciência e aceite. O aceite se dará após análise, onde serão emitidas as considerações necessárias.
- Art. 3º Os requisitos essenciais de higiene e de procedimentos a serem desenvolvidos e aplicados nos estabelecimentos registrados ou relacionados ou, em processo de registro serão baseados em processos de produção estruturados nos seguintes Programas de Autocontrole PAC:



- I- PAC 1 Manutenção (instalações e equipamentos e utensilios em geral; iluminação, ventilação, águas residuais, calibração e aferição de equipamentos);
- II- PAC 2 Água de abastecimento;
- III- PAC 3 Controle integrado de pragas;
- IV- PAC 4 Higiene Industrial e Operacional (Procedimento Padrão de Higiene Operacional - PPHO);
- V- PAC 5 Higiene e hábitos higiênicos e saúde dos colaboradores;
- VI- PAC 6 Procedimentos Sanitários das Operações (PSO);
- VII- PAC 7 Controle de insumos(matéria prima, ingredientes e material de embalagem);
- VIII- PAC 8 Controle de Temperaturas;
- IX- PAC 9 Análises laboratoriais;
- X- PAC 10 Controle de formulação dos produtos e combate à fraude;
- XI- PAC 11 Rastreabilidade e Programa de recolhimento de produtos;
- XII- PAC 12-Análise de perigos e pontos críticos de controle;
- XIII- PAC 13-Plano de qualificação de forncedores de leite (PQFL), (estabelecimentos de leite);
- XIV- PAC 14 Bem estar animal e abate humanitário (apenas estabelecimentos de abate);
- XV- PAC 15 Identificação, remoção, segregação, e destinação do material especificado de risco MER (Estabelecimento de abate);

**Parágrafo ùnico:** Outros programas de Autocontrole deverão ser elaborados pelo Estabelecimento ou exigidos pelo Serviço de Inspeção Municipal, de acordo com os processos de produção de cada estabelecimento.

**Art. 4º** Os Programas de autocontrole - PAC deverão ser estruturados da seguinte forma:

Nome	tan	tasıa:

Razão social:

Cnpj:

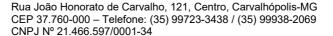


1.e.:
Marca:
Número de registro (sim / sie / sif / sisbi):
Classificação do estabelecimento
Endereço:
Telefone:
E-mail:
Data:
Nome e assinatura do representante legal/ aprovação do PAC:

Nome e assinatura do responsável pela revisão:

Nome e assinatura do responsável técnico:

- Cabeçalho: apresentam as informações da empresa e a identificação do autocontrole; Código de ordem; e Revisão e número de páginas;
- Sumário: relação dos tópicos abordados no texto e sua localização no documento;
- Objetivo: esclarece quais os objetivos do autocontrole;
- d- Documentos de referência: cita todas as legislações e programas da empresa que servem como base para o autocontrole;
- Campo de aplicação: apresenta quais são os setores que este autocontrole se aplica;
- Definições: fornece as definições de alguns termos usados no programa, e cujo entendimento é indispensável para a sua devida compreensão e aplicação;
- Responsáveis: Cita quem são os responsáveis pela implantação, supervisão, verificações e preenchimento das planilhas de monitoramento;
- h- Descrição ou Diretrizes: apresenta quais são os itens a serem controlados, bem como as condições que devem existir ou ser mantidas, para garantir a





eficácia do autocontrole. O nível de detalhamento pode variar dependendo da complexidade das atividades, dos métodos utilizados e dos níveis de habilidades e conhecimentos;

- i- Monitoramento: cita os procedimentos de monitoramento da aplicação do autocontrole, bem como a frequência de cada uma delas, além de exemplificar as planilhas utilizadas;
- j- Verificação: verificação interna do processo e análise dos registros do monitoramento dos programas de autocontrole aplicados na empresa. É realizada sob a responsabilidade do Responsável Técnico ou gerente do controle de qualidade. No estabelecimento agroindustrial de pequeno porte o responsável técnico poderá ser suprido por profissional técnico de órgãos governamentais ou privado ou por técnico de assistência técnica, exceto agente de fiscalização sanitária;
- k- Registros auditáveis: São as planilhas de monitoramento dos programas de autocontroles e a forma de arquivamento e armazenamento. A empresa deve indicar o tempo de retenção dos documentos conforme a sua conveniência e uso pretendido;
- l- Anexos: constituído basicamente pelas planilhas de monitoramento e verificação de cada autocontrole, Procedimento Operacional Padrão(POP) ou Instrução de Trabalho(IT), e o que mais se fizer necessário, anexar ao programa;
- m- Rodapé: são identificadas as pessoas e suas funções na empresa em relação
   às responsabilidades assumidas no desenvolvimento dos programas.
   Também é apontada a data para revisão;
- **Art. 5º** Serão adotados os modelos de formulários, para verificação e supervisão oficial dos autocontroles implantados e implementados pelos estabelecimentos de produtos de origem animal registrados junto ao serviço de Inpeção Municipal (anexo I);
  - I- A entrega dos Programas de Autocontrole deverá ocorrer juntamente com a entrega dos demais documentos para registro do estabelecimento. A implantação dos elementos deverá ocorrer de forma imediata após o registro de estabelecimento.



II- A entrega e implantação dos Programas de Autocontrole citada no inciso I, poderá ser revista em situações especificas, o critério do serviço de inspeção municipal;

**Art. 6º** Compete ao Serviço de Inspeção Municipal a inspeção, fiscalização, verificação e supervisão da implantação e implementação dos programas de autocontrole nos estabelecimentos;

**Parágrafo ùnico:** O não cumprimento das determinações estabelecidas por esta Resolução implicará na aplicação de sanções administrativas previstas na legislação;

Art. 7º Esta Resolução entrará em vigor na data de sua publicação.

(DATA DA ASSINATURA)	
	PRESIDENTE



## **ANEXO I**

	TERMO DE IN  STORE DE RS U  TERMO DE IN  IN LOCO E DOC	-						
	RAZÃO SOCIAL:			N° (	do docun	nento:		
N° DE RI	EGISTRO NO CIDERSU:	DATA	<b>\</b> :					
lluminaçã	ção (Instalações e Equipame ão, Ventilação, Águas Residua ão e Aferição de Instrumento	ais,	С	NC	NA	NO		
1.1	Os acionamentos de torne estão em funcionamento adequado? (toda indústri barreira sanitária e anexo	o ia,						
1.2	Presença de lava botas e pressão adequada da água mesmo?							
1.3	Existência de dispensers o papel toalha e sabão em b condições e abastecidos (barreira sanitária, setor o produção e anexos)	oas ?						
1.4	Existência de lixeiras cor tampas não acionadas manualmente nos vestiári sanitários, barreiras sanitái setor de produção e anexo	os, rias,						
1.5	Coberturas, forro ou teto o estado de manutenção adequado?							
1.6	Paredes em estado de manutenção adequado?	?						
1.7	Piso em estado de manuter adequado?	nção						
1.8	Portas e janelas em estado manutenção adequado?							
1.9	Ausência de vazamentos infiltrações e descamaçõo decorrentes das instalaçõ hidráulicas?	es						
1.10	Condições adequadas de manutenção das tubulaçõe suportes (para transporte produto, vapor, água de	es e do						

		1			
	abastecimento, rede elétrica e				
	ar comprimido)?				
1.11	Ausência de instalações				
	provisórias?				
1.12	Existência de equipamentos				
	indispensáveis ao				
	processamento e compatíveis				
	com o volume de produção e				
	que permita o fluxo operacional				
	adequado?				
1.13	Conservação, manutenção e				
	funcionamento adequados dos				
	equipamentos?				
1.14	Funcionamento adequado de				
	esterilizadores? Temperatura				
	mínima 82.2°C?				
1.15	Os equipamentos em desuso são				
	retirados do ambiente de				
	trabalho?				
1.16	Superfícies em contato com				
	alimentos são de material que				
	não permite risco de migração				
	de constituintes para o				
	alimento?				
1.17	Superfícies em contato com				
	alimentos em condições				
	adequadas, com ausência de				
	rugosidade, porosidade, fendas,				
	falhas, cantos mortos ou soldas				
	aparentes?				
1.18	Os equipamentos e utensílios				
	utilizados no armazenamento de				
	produtos não comestíveis são				
	instalados e operados de forma				
	que não propiciem risco de				
	contaminação aos produtos				
	comestíveis?				
1.19	Os equipamentos e utensílios				
	utilizados no armazenamento de				
	produtos não comestíveis estão				
	identificados como de uso				
	exclusivo para essa finalidade?				
1.20	Prateleiras, estrados e pallets				
	estão em condições adequadas				
	de conservação?				
1.21	A luminosidade é suficiente na				
	área de trabalho? Permite a				
	avaliação das condições				
	higiênicas e dos pontos de				

						1	1	1
	inspeção oficial?							
4.33	An Investor Colors of							
1.22	As luminárias apresentam							
4.22	protetores adequados?							
1.23	As luminárias estão em bom							
	estado de conservação e							
4.24	funcionamento?							
1.24	A ventilação é adequada,							
	permitindo o controle de odores	ļ						
4.25	e vapores indesejáveis?							
1.25	O controle de condensação é	ļ						
1.20	adequado?							
1.26	Presença de neve ou gelo nas instalações de frio?							
1.27								
1.27	Escoamento adequado das	ļ						
	águas residuais, ausência de empoçamentos?	ļ						
1.28	O sistema de recolhimento de							
1.20	águas residuais está em boas							
	condições de manutenção?							
	(Ralos, encanamentos, etc.)							
1.29	Ausência de refluxo de águas							
1.23	residuais e gases?							
1.30	Equipamentos de controle estão							
1.50	em funcionamento e em bom							
	estado de conservação?							
	(termômetros portáteis,							
	termômetros das câmaras frias,							
	balanças, crioscópio, analisador							
	de leite, phâmetro, colorímetro							
	de cloro livre)							
1.31	Pasteurização rápida -							
	temperatura de aquecimento e							
	resfriamento estão conformes?	ļ						
1.32	Áreas de circulação e de							
	estacionamento de veículos	ļ						
	estão em boas condições de							
	manutenção?							
1.33	Programa descrito?							
1.34	Registros?							
1.35	Compatibilidade entre a							
	situação na fábrica e os registros							
	da empresa?							
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORMI	DADES	<del>,</del>	,			
							+	
							1	



						<u> </u>	
	<u> </u>		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •				
	. Água de Abastecimento	С	NC	NA	NO		
2.1	A operação da cloração da água						
	de abastecimento da indústria é						
	eficiente? Aferição no momento						
	da inspeção:						
	HORA: pH:						
2.2	cloro:						
2.2	A caixa d'água e os demais reservatórios estão em						
	condições adequadas de						
	conservação, limpeza e						
2.2	proteção?						
2.3	Produção de vapor suficiente?						
2.4	Programa descrito?						
2.5	Registros?						
2.6	Compatibilidade entre a						
	situação na fábrica e os registros						
	da empresa?						
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	00041	DADEC				
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONFI	UKIVII	DADES				
						<u> </u>	
						<u> </u>	
						1	
						<del> </del>	
						1	

3. Co	ontrole Integrado de Pragas	С	NC	NA	NO		
3.1	Ausência de evidências de infestações (animais mortos, animais vivos, fezes, ninhos, urina, penas, etc)?						
3.2	Portas, janelas, óculos e outras aberturas estão adequadamente vedadas? Telas íntegras e em bom estado de conservação?						
3.3	Porta-iscas, recipientes de venenos e armadilhas adequados e em boas condições de manutenção?						
3.4	Os praguicidas são armazenados e identificados adequadamente?						
3.5	Frequência da dedetização:Última dedetização:						
3.6	Ausência de produtos químicos na área interna da indústria?						
3.7	As áreas internas são mantidas de forma a evitar o acesso e a proliferação de pragas e roedores?						
3.8	As áreas externas são mantidas de maneira a evitar a proliferação de insetos e roedores?						
3.9	Programa descrito?						
3.10	Registros?						
3.11	Compatibilidade entre a situação na fábrica e os registros da empresa?						
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORM	DADES				
4	I. Limpeza e Sanitização	С	NC	NA	NO		
4.1	Os procedimentos de limpeza e sanitização pré-operacionais são executados?						

	T	1		1		1	ı
4.2	Os procedimentos de limpeza e						
	sanitização operacionais são						
	executados?						
4.3	Ausência de resíduos de						
	produtos químicos no						
	estabelecimento?						
4.4	Ausência de equipamentos mal						
	higienizados no						
	estabelecimento?						
4.5	As condições de higiene nas						
	áreas internas estão adequadas?						
4.6	Áreas ou equipamentos em						
	reparo são mantidos sob						
	isolamento adequado?						
4.7	Refugos e restos de produtos						
	são removidos da área de						
	fabricação com a frequência						
	adequada?						
4.8	Detergentes e sanitizantes são						
	armazenados e identificados						
	adequadamente? Contém fichas						
	técnicas?						
4.9	São usados utensílios e materiais						
	próprios para a limpeza (tipo,						
	formato, material de						
	constituição)?						
4.10	São usados diferentes utensílios						
	de limpeza em áreas de						
	diferente status sanitário?						
4.11	A área ao redor das edificações						
	encontra-se em situação						
	adequada de limpeza e						
	organização?						
4.12	O sistema de limpeza interno						
	(CIP), está sendo realizado de						
	forma correta?						
4.13	Programa descrito?						
4.14	Registros?						
4.15	Compatibilidade entre a						
	situação na fábrica e os registros						
	da empresa?						
	- P - 222-	ı		 	1		
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	OBM	DADES				
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	CINIVII	PUPLS				
					$\perp$		
							•



						 1	_
. Higien	e, Hábitos Higiênicos e Saúde dos Colaboradores	С	NC	NA	NO		_
5.1	Apresentação adequada do						
	pessoal: uniformes completos,						ı
	limpos e em bom estado de						ı
	conservação, proteção de						ı
	cabelos, unhas aparadas e não						ı
	pintadas, ausência de barba e						İ
	ausência de adornos?						
5.2	Os hábitos higiênicos, como a						ı
	higienização e desinfecção das						İ
	mãos e antebraços à entrada						İ
	das seções, a higiene corporal e						İ
	outros estão sendo praticados sistematicamente pelos						İ
	funcionários?						İ
5.3	Os uniformes e acessórios						
٥.٥	usados pelos funcionários						İ
	mostram limpeza necessária e						İ
	são trocados e identificados nos						İ
	períodos previstos e restritos às						İ
	áreas e atividades previstas?						l
5.4	Os operários que apresentam						_
	doenças infecciosas, lesões						İ
	abertas, purulentas, portadores						i
	inaparentes ou assintomáticos						i
	de agentes de toxinfecções						İ
	alimentares e semelhantes são						i
	afastados temporariamente das						İ
	atividades que possam						i
	comprometer o produto?						_
5.5	Atestado de saúde ocupacional						ì
	dos colaboradores encontram-						ì
	se em dia? (validade anual)						_
5.6	Programa descrito?						_
5.7	Registros?						
5.8	Compatibilidade entre a						İ
	situação na fábrica e os registros						İ
	da empresa?						
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORMI	DADES				
	<u>-</u>						



. Proced	limentos Sanitários das Operações	С	NC	NA	NO	
6.1	As operações de recebimento da					
	matéria-prima, manipulação e					
	processamento são executadas					
	de forma a prevenir a					
	contaminação do produto					
	(evitando acúmulo de produtos,					
	contaminações cruzadas,					
	contrafluxos e embalagens					
	desprotegidas)?					
6.2	As embalagens e ingredientes de					
	uso diário estão bem					
	acondicionados na área de					
	produção?					-
6.3	Os produtos são corretamente					
	separados e identificados					
	quanto à sua natureza,					
C 4	temperatura e embalagens?					
6.4	Todas as superfícies que tem					
	contato direto com os produtos					
	como equipamentos e utensílios					
	(facas, ganchos, chairas) são limpas e sanitizadas com a					
	frequência necessária para					
	evitar condições anti-higiênicas					
	ou alterações dos produtos?					
6.5	Os dispositivos acessórios					
0.5	(torneiras, válvulas, mangueiras,					
	etc) são limpos e mantidos em					
	condições higiênicas?					
6.6	Ausência de transmissão de					
	odor aos produtos pelos agentes					
	de limpeza, sanitizantes e					
	produtos químicos utilizados?					
6.7	Uso de equipamentos					
	indispensáveis no processo de					
	produção? (refratômetro para					
	mel e doce de leite, ovoscópio,					
	crioscópio, termômetros)					
6.8	Os agentes de limpeza,					
	sanitizantes e produtos químicos					
	utilizados são efetivos?					
6.9	A embalagem secundária é					
	realizada em ambiente					
	separado?					

						ı	1
6.10	Os recipientes são adequados						
	para sua finalidade e estão em						
	bom estado de conservação?						
6.11	Os produtos acabados são						
	armazenados observando a						
	organização, a separação estrita						
	por lote e a liberação						
	preferencial dos mais antigos?						
6.12	Os produtos permanecem na						
	expedição e antecâmaras pelo						
	período estritamente						
	necessário?						
6.13	Estocagem dos produtos,						
	matérias-primas e ingredientes						
	é realizada sobre palets,						
	prateleiras, armários, etc?						
6.14	Plano de Qualificação de						
	Fornecedores de Leite (PQFL)						
	implementado nas idústrias de						
	leite e derivados?						
6.15	Os veículos de transporte de						
	matéria-prima e produto						
	acabado têm paredes lisas e de						
	fácil limpeza?						
6.16	Os veículos de transporte de						
	matéria-prima e produto						
	acabado asseguram a						
	manutenção de temperatura e						
	são perfeitamente vedados,						
	evitando a entrada de pragas e o						
	escoamento de líquidos?						
6.17	Os veículos de transporte estão						
	limpos, higienizados e						
	conversação?						
6.18	Programa descrito?						
6.19	Registros?						
6.20	Compatibilidade entre a						
	situação na fábrica e os registros						
	da empresa?						
	~ ~						
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORMI	DADES				
					_		



7. Controle de insumos (matéria-prima, ingredientes e embalagens)		С	NC	NA	NO	
7.1	No caso de fornecimento de					-
7.1	matéria-prima por outra					
	indústria, a mesma possui					
	registro em órgão fiscalizador?					
7.2	As matérias-primas recebidas					
7.2	estão devidamente identificadas					
	quanto à sua origem?					
7.3	As matérias-primas são					-
7.5	analisadas segundo programas					
	de qualidade da empresa e					
	legislação em vigor?					
7.4	As embalagens das matérias-					
	primas estão íntegras?					
7.5	As matérias-primas são					
	mantidas em temperaturas					
	compatíveis com a sua					
	natureza?					
7.6	As matérias-primas são					
	armazenadas de forma					
	organizada?					
7.7	Os ingredientes e aditivos					
	alimentares são manipulados e					
	empregados de acordo com as					
	instruções de uso?					
7.8	Os ingredientes e aditivos					
	alimentares são armazenados					
	em locais separados, mantidos					
	em condições higiênicas?					
7.9	É realizado o controle de					
	validade dos ingredientes e					
	aditivos alimentares?					
7.10	As embalagens dos ingredientes					
	e aditivos alimentares estão					
	íntegras (não estão furadas,					
	rasgadas, danificadas)?					
7.11	O suprimento de embalagens é					
	feito ordenadamente e na					
	quantidade necessária?					
7.12	Programa descrito?					
7.13	Registros?					
7.14	Compatibilidade entre a					
	situação na fábrica e os registros					
	da empresa?					

						+	ł
						+	ļ
							t
						+	ł
8.	. Controle de temperaturas	С	NC	NA	NO	+	-
8.1	Temperatura adequada das						-
0.1	câmaras frias? (resfriado,						
	congelado)						
0.2							ł
8.2	Temperatura adequada da						
	matéria-prima no momento da						
0.2	recepção?			-		+	+
8.3	Temperatura adequada nos						
0.1	setores climatizados?			-		-	-
8.4	Programa descrito?						
8.5	Registros?						
8.6	Compatibilidade entre a						
	situação na fábrica e os registros						
	da empresa?						
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORMI	DADES				
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORMI	DADES				
	9. Análises Laboratoriais	C	DADES NC	NA	NO		
9.1	9. Análises Laboratoriais Realização da análise			NA NA	NO		
9.1	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água?			NA	NO		
	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)			NA	NO		
9.1	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral) Realização da análise físico-			NA	NO		
9.2	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)			NA	NO		
	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)  Realização das análises			NA	NO		
9.2	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)  Realização das análises microbiológica dos produtos			NA	NO		
9.2	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)  Realização das análises microbiológica dos produtos acabados conforme cronograma			NA	NO		
9.2	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)  Realização das análises microbiológica dos produtos acabados conforme cronograma descrito no PAC?			NA	NO		
9.2	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)  Realização das análises microbiológica dos produtos acabados conforme cronograma descrito no PAC?  Realização das análises físico-			NA	NO		
9.2	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)  Realização das análises microbiológica dos produtos acabados conforme cronograma descrito no PAC?  Realização das análises físico- químicas dos produtos acabados			NA	NO		
9.2	9. Análises Laboratoriais  Realização da análise microbiológica da água? (Semestral)  Realização da análise físico- química da água? (Semestral)  Realização das análises microbiológica dos produtos acabados conforme cronograma descrito no PAC?  Realização das análises físico-			NA	NO		

0.5	LEITE, Danna ? . J. J. J. J.					1	
9.5	LEITE: Recepção do leite cru:						
	Temperatura (máximo 7°C /						
	excepcionalmente 9°C); Alizarol						
	(concentração mínima de 72%						
	v/v); Acidez titulável - dornic						
	(0,14 a 0,18 gramas de ácido						
	lático/100ml); <b>Índice de</b>						
	crioscopia (entre -0,530ºH e -						
	0,555°H); <b>Densidade relativa</b>						
	(15°/15°C); <b>Teor de gordura</b>						
	(mínimo 3,0g/100g); <b>Teor de</b>						
	sólidos totais (11,4g/100g); Teor						
	de sólidos não gordurosos						
	(8.4g/100g); <b>Pesquisa de</b>						
	neutralizantes de acidez;						
	Pesquisa de substâncias						
	conservadoras; Pesquisa de						
	Antimicronianos (antibiótico -						
	mínimo 2 grupos).						
9.6	LEITE: Análise mensal do leite						
	cru, pela Rede Brasileira de						
	Laboratórios de Controle de						
	Qualidade do Leite - RBQL.						
9.7	LEITE: Realização do teste de						
	fosfatase alcalina (-)						
9.8	LEITE: Realização do teste de						
	peroxidase (+)						
9.9	MEL: Realização da análise de						
	umidade do mel						
9.10	Programa descrito?						
9.11	Registros?						
9.12	Compatibilidade entre a						
	situação na fábrica e os registros						
	da empresa?						
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORM	IDADES				
12 - Anális	e de Perigos e Pontos Críticos de	С	NC	NA	NO		
12.1	Controle  Programa descrito?						
14.1	Fiograma descrito:						

12.2	Registros?						
12.3	Compatibilidade entre a						
12.3	situação na fábrica e os registros						
	da empresa?						
	da empresa:				1		
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORMI	DADES				
	DESCRIÇÃO DAS NÃO COM	OINIVII	DADES				
	13. Bem-estar animal	С	NC	NA	NO		
13.1	As condições de acabamento						
	dos veículos de transporte estão						
	adequadas?						
13.2	As condições de acabamento						
	das instalações de descanso,						
	condução e contenção dos						
	animais evitam injúrias aos						
	mesmos?						
13.3	Os seguintes preceitos de bem						
	estar estão sendo cumpridos na						
	recepção dos animais: lotação						
	de veículos de transporte,						
	desembarque adequado, uso de ferramentas de condução						
	dentro do preconizado, lotação						
	das áreas de descanso,						
	disponibilidade e qualidade de						
	água, separação dos lotes/ sexo						
	dos animais?						
13.4	A condução dos animais ocorre						
	de forma a serem atendidas as						
	condições preconizadas como						
	adequadas e aceitáveis?						
	Exemplos: animais conduzidos						
	calmamente, conformidade no						
	numero de animais vocalizando,						
	escorregando ou caindo durante						
	a condução até o momento da						
	contenção, uso correto de						
	ferramenta para condução						
	(bastão de choque elétrico,						
	bandeiras, entre outros),						
	insensibilização prévia ao						

	arraste de animais incapazes?						
42.5	· ·				-	1	
13.5	Os seguintes preceitos de bem						
	estar estão sendo cumpridos na						
	contenção e insensibilização dos						
	animais: animais entrando						
	calmamente no box de						
	contenção, ausência de animais						
	deitando ou caindo no box de						
	contenção, ingresso de apenas						
	um animal por vez no box de						
	contenção, tempo máximo						
	previsto entre contenção e						
	insensibilização?						
13.6	Foi constatada eficiência na						
	insensibilização dos animais						
	observados e a conformidade do						
	procedimento de						
	insensibilização: numero de						
	disparos necessários, local do						
	disparo, checagem dos animais						
	após a insensibilização?						
13.7	O tempo entre insensibilização e						
	sangria está adequado?						
13.8	Programa descrito?						
13.9	Registros?						
13.10	Compatibilidade entre a						
	situação na fábrica e os registros						
	da empresa?						
	,	ı	I.	I.	I.		
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF		DADES				
	DESCRIÇÃO DAS NÃO CONF	UKIVI	IDADE3				
14. Identificação, remoção, segregação e C NC NA NO							
destinação do material específico de risco -							
	MER						
14.1	Segregação adequada do íleo						
	distal, encéfalo, olhos e medula?						
14.2	Identificação e destino						
	adequado do material específico						
	de risco?						
		·					



112									
14.3	Р	rograma descrito?				1	<del>                                     </del>		
14.4		Registros?					<u> </u>		
14.5		npatibilidade entre a							
	situação	na fábrica e os registros							
		da empresa?							
	DE	SCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ORIVII	DADES					
15. Plano de	e qualifica	ação de fornecedores de	С	NC	NA	NO			
		eite							
15.1		abilidade do PQFL em							
45.2		uações de desvios?							
15.2	Р	rograma descrito?							
15.3		Registros?							
15.4		npatibilidade entre a							
	situação	na fábrica e os registros							
		da empresa?							
	DI	SCRIÇÃO DAS NÃO CONF	ODNAI	DADEC					
	טנ	SCRIÇAU DAS NAU CUNF	UKIVII	DADES					
Legenda:	C - Confo	orme; NC - Não conforme;	NA - I	Não se ap	lica; NO	- Não			
observado									
		CONCLUSÃO							
		O estabelecimento pos	ssui o	controle	referent	e aos			
		programas que atende							
		avaliados no presente rel	atório	o e está a					
		manter no:			()SIN	Л/РОА			
( )SISBI/POA.									



	O estabele	ecimento apresenta falhas de controle nos			
		s acima listados. Caso contrário o Serviço derá concluir que o estabelecimento não			
		evidencia o controle do processo.			
		elecimento não evidencia o controle do			
		utocontrole). AS AÇÕES FISCAIS TOMADAS			
		AUDITORIA seguem o descrito na legislação			
	DOI!	municipal.			
		ттатнегран.			
	D	ESCRIÇÃO:			
	C	ONCLUSÃO:			
			•		
	AS	SINATURAS:			
NOME:	ASSINATU	ENTIDADE:			
	RA:				
				<u> </u>	
				,	



R = (RV + RP + 2xRD)/4						
ESTIMATIVA DE RD PARA PRÓXIMA FISCALIZAÇÃO						
	R: ( ) 1	.()2()3()4				