**ANEXO IV**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **MEMORIAL TÉCNICO DE FABRICAÇÃO DE PRODUTOS E ROTULAGEM** | | | | | | | | |
| Sr. fiscal a firma abaixo qualificada, através do seu **Representante Legal e do seu Responsável Técnico,** requer que seja providenciado no **Serviço de Inspeção Municipal - SIM**, o atendimento da solicitação especificada neste documento, comprometendo-se a cumprir a legislação em vigor que trata do assunto, atestando a veracidade de todas as informações prestadas e a compatibilidade entre as instalações e equipamentos do seu estabelecimento industrial abaixo discriminado e a proposta aqui apresentada. | | | | | | | | |
| Nº DE REGISTRO DO ESTABELECIMENTO NO S.I.M. | N.º SEQUENCIAL DO RÓTULO (n° do prod./n° de registro do estabelecimento) | | | | DATA DE REGISTRO DO ESTABELECIMENTO NO S.I.M. | | | |
|  |  | | | |  | | | |
| **IDENTIFICAÇÃO DO ESTABELECIMENTO** | | | | | | | | |
| RAZÃO SOCIAL: | | | | | | | | |
|
| C.N.P.J.: | INSCRIÇÃO PROD.RURAL: | | INSCRIÇÃO ESTADUAL: | | | CLASSIFICAÇÃO ESTABELECIMENTO: | | |
|  |  | |  | | |  | | |
|
| ENDEREÇO: | | | | | | | | |
|
| BAIRRO: | CEP : | | MUNICÍPIO: | | | | | UF: |
|  |  | |  | | | | |  |
|
|  | | | | | | | | |
| FONE: | FAX: | | EMAIL: | | | | | |
|  |  | |  | | | | | |
|
| **NATUREZA DA SOLICITAÇÃO** | | | | | | | | |
| ( ) REGISTRO | | | | | | | | |
| ( ) REGISTRO DE PRODUTO NÃO REGULAMENTADO | | | | | | | | |
| ( ) ALTERAÇÃO DE PROCESSO DE FABRICAÇÃO E/OU COMPOSIÇÃO DO PRODUTO | | | | | | | | |
| ( ) ALTERAÇÃO DE CROQUIS DO RÓTULO | | | | | | | | |
| ( ) ADIÇÃO DE RÓTULOS | | | | | | | | |
| **IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO** | | | | | | | | |
| NOME: | | | MARCA: | | | | | |
|
| **CARACTERÍSTICA DO RÓTULO** | | **CARACTERÍSTICA DA EMBALAGEM PRIMÁRIA** | | | **CARACTERÍSTICA DA EMBALAGEM SECUNDÁRIA:** | | | |
| ( ) IMPRESSO NA EMBALAGEM | | ( ) METAL | | | ( ) AUSÊNCIA DE EMBALAGEM | | | |
| ( ) ETIQUETA ADESIVA | | ( ) VIDRO | | | ( ) PAPELÃO | | | |
| ( ) ETIQUETA AFIXADA (grampeada ou amarrada) | | ( ) ISOPOR | | | ( ) PLÁSTICO | | | |
| ( ) ETIQUETA LACRE | | ( ) PAPEL | | | ( ) OUTROS: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | |
| ( ) GRAVADO EM RELEVO | | ( ) ENVOLTÓRIO NATURAL/ARTIFICIAL | | |  | | | |
| ( ) LITOGRAFADO/ GRAVADO A QUENTE | | ( ) PLÁSTICO | | |  | | | |
| ( ) OUTROS: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | ( ) OUTROS:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |  | | | |
| **CONTEÚDO: PESO/VOLUME** | | | | | | | | |
| QUANTIDADE DE PRODUTO ACONDICIONADO: | | | | UNIDADE DE MEDIDA: | | | | |
|  | | | |  | | | | |
|
| **FORMA DE APRESENTAÇÃO DA DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE** | | | | | | | | |
| DATA DE FABRICAÇÃO E VALIDADE: (dd/mm/aa) | | | LOCAL DE INDICAÇÃO: (impresso no rótulo) | | | | | |
| **FORMA DE APRESENTAÇÃO DO LOTE** | | | | | | | | |
| ( ) DATA DE FABRICAÇÃO = LOTE  OU  ( ) NUMERO SEQUENCIAL (1,2,3...) | | | INFORMAÇÃO DE COMO É EXPRESSO/COMPOSTO O LOTE DE PRODUÇÃO: | | | | | |
| **PROCEDÊNCIA DA MATÉRIA-PRIMA** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| **TESTE(S) DE CONTROLE DE QUALIDADE DA MATÉRIA PRIMA (TESTES/ANÁLISES) (quando aplicável)** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
| COMPOSIÇÃO DO PRODUTO (Ordem decrescente) | | | | | | | | |
| MATÉRIA PRIMA | | | | | Kg ou L | | | % |
|  | | | | |  | | |  |
|  | | | | |  | | |  |
| SUBTOTAL | | | | |  | | |  |
| INGREDIENTES / ADITIVOS (Função, Nome e INS)  **\*quando os aditivos estiverem em mix, a empresa deve obrigatoriamente descrever cada ingrediente do mix separadamente, apresentando a quantidade e a porcentagem isolada de cada um dos ingredientes do mix. Para descrição na lista de ingredientes (ordem decrescente) os ingredientes adicionados mais de uma vez devem ser somados.** | | | | | Kg ou L | | | % |
|  | | | | |  | | |  |
|  | | | | |  | | |  |
| SUBTOTAL | | | | |  | | |  |
| **TOTAL** | | | | |  | | |  |
| Lista de ingredientes: **\*mencionar conforme a lista de ingredientes no rótulo.** | | | | | | | | |
| PROCESSO DE FABRICAÇÃO**\*mencionar local tipo de equipamento, tempo e temperatura de todas as etapas da produção. De acordo com a legislação. Descrever as temperaturas dos produtos e as temperaturas dos locais aonde são manipulados. Informar a referência legal do produto (RTIQ, Decretos, etc.)** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|
|
|
|
|
| **MÉTODO DE CONTROLE DE QUALIDADE E ANÁLISES DE CONTROLE MICROBIOLOGICO E FISICO QUIMICO DO PRODUTO ACABADO**  **Obs.: Para produtos sem RTIQ deve ser informado os padrões Microbiológico e Físico Químicos comprovados através de laudos de análises.** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|
|
|
|
|
|
| SISTEMA DE EMBALAGEM (ENVASAMENTO) **\*descrever o método de embalagem primária: embalagem a vácuo, selado a quente, atmosfera modificada, embalagem termoencolhível** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|
|
| ARMAZENAMENTO / ESTOCAGEM **\*(Mencionar local, temperatura do local, tempo de estocagem e forma de acondicionamento)** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|
|
|
|
| MEIO DE TRANSPORTE DO PRODUTO PARA O MERCADO CONSUMIDOR **\*(Mencionar o tipo de veículo, forma de acondicionamento, temperatura do produto e do ambiente onde é transportado)** | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|
|
|
| **A veracidade das informações prestadas na rotulagem é de responsabilidade exclusiva do estabelecimento, atentando em atender as legislações vigentes.** | | | | | | | | |
| **AUTENTICAÇÃO (Assinatura e Carimbo)** | | | | | | | | |
| DATA | RESPONSÁVEL LEGAL | | | RESPONSÁVEL TÉCNICO  (assinatura de carimbo) | | | | |
|  |  | | |  | | | | |
| **( ) APROVADO ( ) REPROVADO** | | | | | | | | |
| DATA | | RESPONSÁVEL DO SIM (Assinatura e carimbo) | | | | | | |
|  | |  | | | | | | |
|
|
| N° DO PARECER TÉCNICO GERADO:  \*(Mencionar no Parecer Técnico se está APROVADO ou REPROVADO, caso reprovado descrever o motivo) | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  | |  |  |
| **ANEXAR:** MODELO DO RÓTULO DO PRODUTO (Arte Gráfica) e da embalagem secundaria (quando existente). | | | | | | | | |